

# ЛИТЕРАТУРНАЯ ГАЗЕТА

ОРГАН ПРАВЛЕНИЯ СОЮЗА СОВЕТСКИХ ПИСАТЕЛЕЙ СССР

№ 132 (3005)

Четверг, 30 октября 1952 г.

Цена 40 коп.

## ПРИЗЫ ВЫ ЦК КПСС к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции

1. Да здравствует 35-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции!

2. Да здравствует мир между народами! Долой поджигателей войны!

3. Братский привет всем народам, борющимся против империалистических агрессоров и поджигателей новой войны, за мир, за демократию, за социализм!

4. Братский привет народам колониальных и зависимых стран, борющимся против империалистических порабощителей, за свою свободу и национальную независимость!

5. Братский привет трудящимся стран народной демократии, успешно строящим социализм!

Да здравствует и крепнет нерушимая дружба и сотрудничество народно-демократических стран и Советского Союза!

6. Братский привет великому китайскому народу, достигшему новых успехов в строительстве могучего народно-демократического китайского государства!

Пусть крепнет и процветает великое единство Китайской Народной Республики и Советского Союза — прочная опора мира и безопасности на Дальнем Востоке и во всем мире!

7. Братский привет героическому корейскому народу, мужественно отстаивающему свободу и независимость своей Родины в борьбе против иноземных захватчиков!

8. Привет германскому народу, борющемуся за единую, независимую, демократическую и миролюбивую Германию, за скорейшее заключение мирного договора в интересах германского народа и мира во всем мире!

9. Привет братским коммунистическим партиям, возглавляющим борьбу народов капиталистических, колониальных и зависимых стран за мир, демократию и социализм, за национальную независимость!

10. Привет патриотам Югославии, борющимся за освобождение своей страны от фашистского гнёта клики Тита — Ранковича и империалистической неволи!

11. Привет японскому народу, мужественно борющемуся против иностранной оккупации, за национальное возрождение, свободу и независимость своей Родины, за сохранение мира!

12. Да здравствует дружба народов Англии, Соединенных Штатов Америки и Советского Союза в их борьбе за предотвращение войны и обеспечение прочного мира во всем мире!

13. Трудящиеся всех стран! Мир будет сохранен и упрочен, если народы возьмут дело сохранения мира в свои руки и будут отстаивать его до конца! Крепите единство народов в борьбе за мир, умножайте и сплачивайте ряды сторонников мира!

14. Сторонники мира во всем мире! Разоблачайте и срывайте преступные планы империалистических агрессоров, не позволяйте поджигателям войны опутать ложью народные массы и вовлечь их в новую мировую войну!

15. Да здравствует внешняя политика Советского Союза — политика мира и безопасности, международного сотрудничества и развития деловых связей со всеми странами!

16. Слава Советской Армии и Военно-Морскому Флоту, стоящим на страже мира и безопасности нашей Родины!

17. Советские воины! Настойчиво повышайте свое боевое мастерство! Неустанно крепите оборонную мощь социалистического государства!

18. Да здравствуют советские пограничники — зоркие часовье священных рубежей нашей Родины!

19. Рабочие, крестьяне, интеллигенция Советского Союза! Успешно выполните исторические задачи, поставленные XIX съездом Коммунистической партии! Добьемся новых побед в строительстве коммунизма!

20. Трудящиеся Советского Союза! Развертайтесь всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение пятого пятилетнего плана! Боритесь за новый мощный подъем народного хозяйства, рост материального благосостояния и культуры народа, за дальнейшее укрепление могущества Советского государства!

21. Рабочие, крестьяне, интеллигенция Советского Союза! Смелее внедряйте достижения науки, техники и передового опыта во все отрасли народного хозяйства! Добивайтесь непрерывного роста производительности труда!

22. Трудящиеся Советского Союза! Вскрывают и широко используйте резервы производства, неуклонно проводите режим экономии на всех участках хозяйственного строительства! Экономьте сырье, топливо, материалы, электроэнергию! Снижайте себестоимость продукции!

23. Рабочие и работницы, инженеры и техники, руководители предприятий! Продолжайте изо дня в день улучшать качество выпускаемой продукции, обеспечивайте нашу промышленность и население оборудованием, материалами и товарами высокого качества!

24. Трудящиеся Советского Союза! Успешным осуществлением великих строек — гидроэлектростанций, каналов и оросительных систем — внесем новый вклад в дело строительства коммунизма!

25. Рабочие и работницы, инженеры и техники угольной промышленности! Улучшайте методы разработки угольных месторождений, всемерно развивайте и совершенствуйте механизацию добычи угля! Быстрее и лучше стройте новые шахты! Больше угля высокого качества народному хозяйству!

26. Рабочие и работницы, инженеры и техники нефтяной промышленности! Боритесь за высокие темпы развития добычи и переработки нефти! Быстрее осваивайте новые месторождения

Работники литературы, искусства и кинематографии! Неустанно повышайте идеальный и художественный уровень своего творчества! Создавайте произведения, достойные нашего великого народа!

(Из Призывов ЦК КПСС к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции)

# ПРАКТИКИ

На любом крупном предприятии среди инженерно-технического персонала немало работников, которых нельзя причислить ни к инженерам, ни к техникам. Это, если можно так выразиться, специалисты без образования — практики. За спиной у них солидный стаж, большой практический опыт, безупречное знание своего производственного участка. Но все эти весьма ценные качества не могут заменить одного, в наши дни совершенно необходимого, — теоретической подготовки. А ее то не достает подавляющему большинству мастеров-практиков.

Спросите у практиков старшего поколения: трудно ли им работать в современных условиях? Одни ответят весьма неопределенно:

— Ничего, справляемся...

Другие честосердечно признаются:

— Трудно.

И, в самом деле, трудно, и чем дальше, тем все труднее. Жизнь гигантских шагающих идет вперед, на предприятиях появляется новое оборудование, в цехах приходят молодые хорошо обученные рабочие, инженеры и техники. А многие практики продолжают топтаться на месте, работают по-старинке, вследую, целиком полагаясь на жизненный опыт: авось, вывезет. Но старый запас практических знаний «вывозит» все реже и реже...

\*

Более пятнадцати лет трудится на ленинградском заводе «Красный выборжец» всемирно известный мастер Петр Михайлович Тузиков. Начав свою трудовую деятельность простым рабочим, Тузиков последовательно работал техником-практиком в лаборатории, сменным мастером, а в январе 1949 года был назначен начальником смены. Но все это время Тузиков не повышал своих теоретических знаний и поэтому недолг проработал на новой должности. Ровно через полтора месяца с ним приключилась весьма неприятная казус: на аттестационных экзаменах комиссия не сочла возможным присвоить ему звание мастера «из-за отсутствия знания технологических процессов и организации производства».

В том же году на «Красном выборжеце» произошел другой, но менее позитивный случай. В лентопротяжных цехах появилось новое, более производительное и вместе с тем более сложное оборудование — шестивалковые станы. Сменный мастер Петр Алексеевич Даулько, всю жизнь проработавший на двух- и четырехвалковых станах, вместо того, чтобы взяться за учебу и освоить новые машины... стал их избегать. Кончилось тем, что он был переведен в бригады, а его место занял молодой инженер.

С уважением говорят на «Красном выборжеце» о другом практике, члене партии Николае Ивановиче Боробьеве, который на протяжении ряда лет руководил одним из крупнейших цехов. В подчинении у него несколько инженеров и техников.

Боробьев в 1921 году поступил в практиканты цеха «разборщиками». Лаконичные записи в его личном деле могут рассказать о многом. Листая страницу за страницей, мы как бы поднимаемся с одной ступеньки на другую. Вот уже в 1924 году Боробьев работает старшим обжигальщиком. В следующем году он — бригадир; затем сменный мастер, старший мастер, старший диспетчер, заместитель начальника цеха, и, наконец, начальник прокатного цеха. Боробьев награжден орденами Ленина и «Знак Почета», имеет ряд благодарностей.

Но, бывало, не все шло гладко. Встречались серьезные трудности. Они всякий раз

Ю. ДАШЕВСКИЙ,  
составитель корреспонденции  
«Литературной газеты»

были связаны с освоением нового оборудования. Одного практического опыта оказалось недостаточно.

Но, быть может, теперь, спустя несколько лет, стало легче?

Боробьев — седой, не по летам крепкий мужчина, говорит о себе не спеша, тщательно взвешивая каждое слово. Начальником цеха он начал работать с 1946 года и видит, как с каждым годом расширяется круг его обязанностей, возрастает ответственность. Начальник цеха должен заниматься планированием и организацией производства, вопросами технического прогресса, производительности труда, экономии и т. д. Даже отчетность стала до того сложной, что без специального образования одолеть ее затруднительно.

— И вот, — рассказывает Николай Иванович, — я вынужден был уже не раз подавать заявления с просьбой заменить меня более грамотным специалистом. Почему я не учился? — спросите вы. — Не знаю, кто больше в этом виноват: я сам или несовременная удачная организация труда начальника цеха. Тут уж нужно не только обо мне подумать!

Из дальнейшего рассказа мы узнаем, что в молодости Боробьев очень хотел учиться. Но так случилось, что в числе рабочих, посланных дирекцией завода на учебу, он не попал. Учиться же без отрыва от производства было трудно — «захлестывал круг обязанностей». И вот этот «круг» он не сумел перешагнуть. Не сумел потому, что в свое время не помогли ему освободиться от того, что мешало учиться, не потребовали от него повышения квалификации. Боробьев окончил только краткосрочную школу мастеров, которая, по его собственному признанию, ему как практику сколько-нибудь заметной пользы не принесла.

Наша промышленность развивается также темпами, что даже опытные инженеры с дипломами приходится постоянно и упорно учиться. Тем более это необходимо делать практикам!

Мастер-практик в совершенстве знает оборудование своего небольшого производственного участка. Но поставьте его на та же участок с новейшей техникой, и мастер превратится в ученика: старые станки и машины так непохожи на новые машины, а старый, годами накопленный опыт здесь совершенно бесполезен.

Правда, на некоторых заводах и фабриках имеются двух- и трехгодичные школы мастеров. В их программе входят социальные, общебородательные, общетехнические и специальные дисциплины. Но такие школы — явление сравнительно редкое, и не во всех отраслях промышленности они существуют. Кроме того, они не решают всего комплекса вопросов, связанных с обучением мастеров-практиков: для них необходимо организовать разнообразные виды учебы с учетом возраста, образования, способностей каждого.

В большом долгу перед практиками наша издательская и организационная, привыкшая популяризировать достижения науки и техники.

Отсутствие учебных пособий для практиков крайне затрудняет их самообразование. До войны издавались методические пособия («Методика технического обучения» и журнал «Техническая учеба»), обобщавшие и распространяющие опыт обучения рабочих, бригадиров и мастеров-практиков. Сейчас таких изданий нет.

Повышение технического уровня мастеров — государственная задача. Она вытекает из директив XIX партийного съезда по пятилетнему плану. Решить ее необходимо в самое ближайшее время.

ЛЕНИНГРАД

читает техническую литературу. И когда в них поступили шестивалковые лентопротяжные станы, Силин, в отличие от Даулько, проявил к ним живой интерес и сразу же попросил разрешения поработать на одном из них.

Сейчас, в свете решений XIX съезда партии, Петр Алексеевич особенно отчленен оознал, что ему нельзя ограничивать темы слухайными, бессистемными знаниями, которые он ранее получил.

— Надо учиться, — говорит он. — Мне уже пятьдесят один год, но я готов застать за учебники, учиться так же планово и настойчиво, как это делает молодежь.

Где учиться? Где та программа и те формы учебы, которые нужны и доступны мастерам?

Существует немало организационных помех, в силу которых многие мастера-практики не пополняют знаний, остаются вне поля зрения руководителей предприятий.

— Почему вы не учитесь? — спрашивают мы практиков. И почти всегда, как это уже мы слышали от тов. Боробьева, в качестве одной из основных причин нам называли недостаток времени.

В этом есть доля правды. Рабочий день практиков очень загружен. Как правило, они работают старшинами и сменными мастерами, начальниками смен. Это означает, что на заводе они приходят задолго до смены, а уходят значительно позже ее окончания.

С вопросом: «Когда учиться?» тесно связан вопрос: «Где учиться?». На «Красном выборжеце», как и на других предприятиях, существуют разнообразные формы обучения. Это стахановские школы и курсы цехового назначения для рабочих, циклы лекций для инженеров и техников и т. д. Нет определенного вида учебы только для мастеров-практиков. А категория эта весьма многочисленна. На заводе «Красный выборжец», например, мастера-практики составляют 55 процентов всего инженерно-технического персонала.

Существующие на многих предприятиях краткосрочные курсы повышения квалификации мастеров не дают общеобразовательных и теоретических знаний. Узкая, зачастую случайная программа этих курсов делает их малоэффективными.

Правда, на некоторых заводах и фабриках имеются двух- и трехгодичные школы мастеров. В их программе входят социальные, общебородательные, общетехнические и специальные дисциплины. Но такие школы — явление сравнительно редкое, и не во всех отраслях промышленности они существуют. Кроме того, они не решают всего комплекса вопросов, связанных с обучением мастеров-практиков: для них необходимо организовать разнообразные виды учебы с учетом возраста, образования, способностей каждого.

В большом долгу перед практиками наша издательская и организационная, привыкшая популяризировать достижения науки и техники.

Ученик советского инженера иэнергетики Одеського института инженеров мукомольной промышленности и зернового хозяйства призывал фельетоном практиков и научных работников нашей промышленности ознакомить с методикой технического обучения и журнал «Техническая учеба», обобщавшие и распространяющие опыт обучения рабочих, бригадиров и мастеров-практиков. Сейчас таких изданий нет.

Повышение технического уровня мастеров — государственная задача. Она вытекает из директив XIX партийного съезда по пятилетнему плану. Решить ее необходимо в самое ближайшее время.

ЛЕНИНГРАД

## Сохранить магазин технической книги

### ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Трудно найти в Москве научного работника, преподавателя вузов, не знающего магазина научно-технической книги, который помещается в течение 35 лет на Петровке, 15. Этот адрес знаком идорог: коллекция магазина оказывает большую помощь многочисленным научным и техническим кадрам в подыскании нужной технической литературы.

В этом магазине вы можете встретить не только москвича, но и приезжающих с великих строек коммунизма, с крупнейших заводов, из различных высших технических учебных заведений и научно-исследовательских институтов страны. Много технической литературы рассыпает магазин во все концы страны через отдел «Книга — почтой», удовлетворяя спрос учёных, инженеров, стахановцев.

Магазин заботливо обслуживает покупателей, принятых от них предварительными заказами на новые книги. В нем всегда большой выбор всевозможной научно-технической литературы.

И вот этот магазин работникам отдела неожиданных помещений Мосгорспомлкома решено выселить из занимаемого помещения, не предоставив ему ничего взамен. Помещение магазина передается тресту «Моссодежа» для расширения соседнего магазина готового плюща.

Можно только приветствовать заботу работников Мосгорспомлкома о расширении грузовой печи сыртом и выгрузке из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из печи уже обожженный кирпич. Все это делается вручную.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции остались такими же, какими были сотни лет назад.

Многое изменилось в кирпичном производстве за годы пятилетки. А вот загрузка печи сыртом и выгрузка из нее горючей продукции



